

# SOLUCIONES DE ALUMINIO



*Optimize el tiempo de trabajo con productos diseñados para realizar tareas de corte, desbaste, limpieza y acabado de alto rendimiento en aluminio y otros metales suaves.*

# ALUMINIO

El aluminio es duradero, ofrece una increíble fuerza por su peso y es naturalmente resistente a la corrosión. Estos atributos hacen que sea una opción atractiva al determinar qué material usar en la fabricación.

El aluminio puede ser un metal bastante desafiante para trabajar por su baja temperatura de fusión y tendencia a tapar los productos abrasivos, lo cual hace que sean menos eficaces. Elegir el producto abrasivo adecuado al trabajar con aluminio puede eliminar los defectos de soldadura, maximizar la productividad y reducir los gastos generales en suministros.

## LOS DEFECTOS DE SOLDADURA EN ALUMINIO REDUCEN LA INTEGRIDAD ESTRUCTURAL

### POROSIDAD DE SOLDADURA

**PROBLEMA:** Menor fuerza de soldadura y menor resistencia a la fatiga.

**CAUSA:** Gas de hidrógeno disuelto en soldadura fundida.

**ORIGEN:** Humedad, grasa u otros hidrocarburos en la zona de soldadura.

**SOLUCIÓN: Cómo minimizar la porosidad de soldadura.**

Previo a la soldadura, elimine todos los contaminantes de la superficie, entre ellos la grasa, el aceite, la suciedad o la pintura, que puedan generar gas de hidrógeno o interferir con la fusión de la soldadura. Use solamente productos de alta calidad y libres de contaminantes para preparar la superficie y el desbaste de pases múltiples.

### INCLUSIONES DE ÓXIDO

**PROBLEMA:** Menor fuerza de soldadura y menor resistencia a la fatiga.

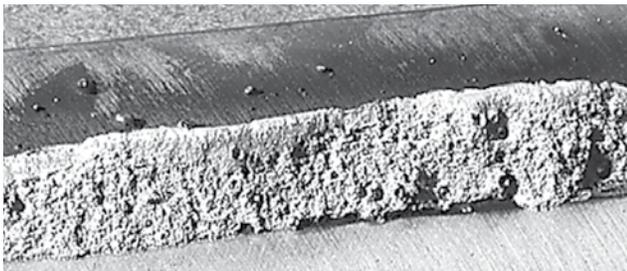
**CAUSA:** El óxido de aluminio no se destruye en el proceso de soldadura.

**ORIGEN:** Óxido de aluminio que se produce naturalmente en el material antes de la soldadura.

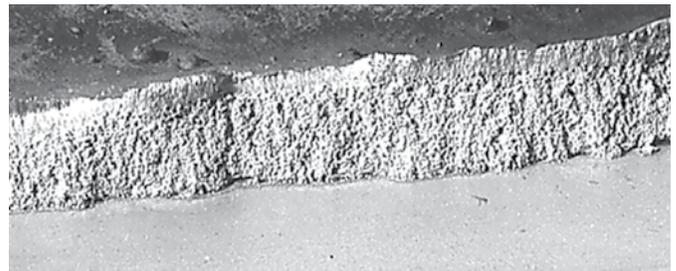
**SOLUCIÓN: Cómo minimizar las inclusiones de óxido.**

Remueva la película delgada, resistente y transparente de óxido de aluminio de la superficie de metal. Se debe llevar a cabo este proceso justo antes de comenzar con la soldadura. Use solamente productos de alta calidad y libres de contaminantes para preparar la superficie y el desbaste de pases múltiples.

### VEA LA DIFERENCIA



Una soldadura de aluminio sin una preparación de soldadura adecuada presenta porosidad, lo cual provoca una soldadura inaceptable.



Una soldadura con una preparación de soldadura adecuada no presenta poros.

## EN QUÉ SE DIFERENCIA EL ALUMINIO DEL ACERO

**INCLUSIONES:** El óxido que se produce naturalmente en el acero se destruye durante el proceso de soldadura. El óxido de aluminio no se destruye durante la soldadura de aluminio y debe removerse antes de la soldadura.

**EXPANSIÓN DEL CALOR:** Cuando se calienta, el aluminio se expande el doble que el acero. Como resultado de esto, surgen problemas importantes, como la deformación y la combadura.

**CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA:** Debido a que el aluminio conduce la electricidad mejor que el acero, se deben ajustar los parámetros de soldadura como el amperaje para los diferentes grados de conductancia.

# FIBRODISCOS PARA DESBASTE, DESVANECIMIENTO Y ACABADO

Los fibrodiscos y los discos de cambio rápido Tiger Aluminum **no se tapan** para que pueda realizar los trabajos en aluminio más exigentes de forma rápida y adecuada.



Tiger Aluminum está especialmente diseñado para tareas de desbaste de alto rendimiento en aluminio y en otros metales no ferrosos. En su capa superior, Tiger Aluminum libera un lubricante durante el desbaste, lo cual reduce la acumulación de calor. Temperaturas de desbaste más bajas retrasan e impiden el tapado del disco, lo que resulta en mayores velocidades de corte, una prolongada vida útil y un acabado superior.

**APLICACIONES:** Eliminación de material pesado, biselado de bordes, desbaste de soldadura, esmerilado y acabado de superficies

## FIBRODISCOS TIGER ALUMINUM / Óxido de aluminio / No se tapan en metales no ferrosos

Tiger Aluminum está especialmente diseñado para tareas de desbaste de alto rendimiento en aluminio y en otros metales no ferrosos. Su capa superior desbasta sin calentarse y es resistente al tapado, lo que resulta en mayores velocidades de corte, una prolongada vida útil y un acabado superior.



Diámetro	Tamaño del grano	Paquete estándar	Entrada de 7/8 in	Adaptador de 5/8 in - 11
4-1/2 in	24	25	60400	60600
	36		60401	60601
	50		60402	60602
	60		60403	60603
	80		60404	60604
	120		60406	60606
5 in	24	25	60410	60610
	36		60411	60611
	50		60412	60612
	60		60413	60613
	80		60414	60614
	120		60416	60616
7 in	24	25	60420	60620
	36		60421	60621
	50		60422	60622
	60		60423	60623
	80		60424	60624
	120		60426	60626



60603



60423

Nunca exceda las RPM máximas de la almohadilla de respaldo.

## DISCOS DE CAMBIO RAPIDO TIGER ALUMINUM

### Óxido de aluminio / No se tapan en metales no ferrosos

Los discos de cambio rápido Weiler están diseñados para usarse en herramientas neumáticas angulares. Disponibles con un centro de metal o con un sistema de sujeción con botón de plástico, los respaldos flexibles les dan a los discos una mayor capacidad de adaptabilidad.



Diámetro	Tamaño del grano	Paquete estándar	 Tipo S	 Tipo R
			Estilo de centro	Estilo de centro
2 in	36	50	59869	59806
	60		59870	59807
	80		59871	59808
	120		—	59809
	3 in		36	25
60	59875	59812		
80	59876	59813		
120	59877	59814		



59806

## TIGER ALUMINUM DESBASTA SIN CALENTARSE Y CORTA RÁPIDO

Tiger Aluminum libera un lubricante que reduce la acumulación de calor y el tapado en el disco, lo cual permite que los granos funcionen a una tasa alta constante y remuevan el material agresivamente.



Rebabas de metal del disco Tiger Aluminum.



Rebabas de metal de un disco convencional.

# DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

**DISCOS SIN TAPADO:** Tiger Aluminum es una nueva línea de discos de corte, desbaste y combinados que brinda una solución que no permite el tapado y maximiza las velocidades de corte, lo cual aumenta la productividad cuando se trabaja con aluminio.



Estos discos están compuestos por una combinación única de granos abrasivos y aditivos libres de contaminación que funcionan para evitar el tapado, lo que provoca mayores velocidades de corte y discos más duraderos.

*Tiger ofrece un alto rendimiento en el aluminio:*

- La fórmula **que impide el tapado** evita que el disco se pegue, lo que permite que los operadores realicen más trabajo en menos tiempo sin comprometer la durabilidad.
- La mezcla de carburo de silicio y óxido de aluminio ofrece una **constante velocidad alta de corte** durante toda la vida útil del disco.
- **La vida útil prolongada del disco** sobre el aluminio permite reducir los cambios y bajar los costos de uso.
- **Los discos sin contaminantes** ofrecen una solución sin problemas para aplicaciones de aluminio.

**APLICACIONES:** Corte de aluminio, desbaste, eliminación de material pesado, remoción de soldaduras, desvanecimiento de soldaduras, biselado y biselado de bordes



Ofrece un  
**CORTE RÁPIDO**  
durante la vida útil del disco

**LA PROLONGADA VIDA ÚTIL DEL DISCO**  
permite reducir los cambios  
y disminuir el costo de uso

**LA CAPACIDAD DE IMPEDIR EL TAPADO EN EL ALUMINIO**  
permite a los operadores  
realizar más trabajo en menos tiempo

## DISCOS DE CORTE TIGER ALUMINUM\*

**Carburo de silicio y óxido de aluminio / No se tapa**

Los discos Tiger Aluminum están especialmente diseñados para tareas de corte de alto rendimiento en aluminio. Estos discos combinan granos abrasivos con una fórmula que impide el tapado de Weiler, que dan como resultado una capacidad de corte rápido y consistente en aluminio.



Diámetro	Espesor	Grado	RPM máx.	TIPO 1 Entrada de 7/8 in		TIPO 27 Entrada de 7/8 in		TIPO 27 Adaptador 5/8 in - 11	
				Paquete estándar	N.º de artículo	Paquete estándar	N.º de artículo	Paquete estándar	N.º de artículo
4-1/2 in	0,045 in	ALU60S	13 300	25	58200	25	58205	10	58206
5 in	0,045 in	ALU60S	12 200	25	58201	25	58207	10	58208
6 in	0,045 in	ALU60S	10 200	25	58202	25	58209	10	58210
7 in	0,060 in	ALU60S	8500	25	58203	25	58211	10	58212

\*Sin contaminantes, contiene menos que 0,1 % de Fe, S, Cl

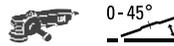


58202

## DISCOS DE DESBASTE TIGER ALUMINUM\*

**Carburo de silicio y óxido de aluminio / No se tapa**

Los discos Tiger Aluminum están especialmente diseñados para realizar tareas de desbaste de alto rendimiento y ofrecer una mayor vida útil del disco en aluminio. Estos discos combinan granos abrasivos con una fórmula que impide el tapado de Weiler, que dan como resultado una capacidad de corte rápido y consistente en aluminio.



Diámetro	Espesor	Grado	RPM máx.	TIPO 27 Entrada de 7/8 in		TIPO 27 Adaptador de 5/8 in - 11	
				Paquete estándar	N.º de artículo	Paquete estándar	N.º de artículo
4-1/2 in	1/4 in	ALU24R	13 300	10	58225	10	58226
5 in	1/4 in	ALU24R	12 200	10	58227	10	58228
6 in	1/4 in	ALU24R	10 200	10	58229	10	58230
7 in	1/4 in	ALU24R	8500	10	58231	10	58232
9 in	1/4 in	ALU24R	6600	10	58233	10	58234

\*Sin contaminantes, contiene menos que 0,1 % de Fe, S, Cl

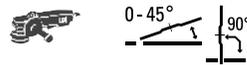


58225

## DISCOS COMBINADOS TIGER ALUMINUM\*

**Carburo de silicio y óxido de aluminio / No se tapa**

Los discos combinados de corte y desbaste ofrecen verdadera flexibilidad y eficacia al pasar de corte a desbaste en aplicaciones de aluminio. Estos discos combinan granos abrasivos con una fórmula que impide el tapado de Weiler, que dan como resultado una capacidad de corte rápido y consistente en aluminio.



Diámetro	Espesor	Grado	RPM máx.	TIPO 27 Entrada de 7/8 in		TIPO 27 Adaptador de 5/8 in - 11	
				Paquete estándar	N.º de artículo	Paquete estándar	N.º de artículo
4-1/2 in	1/8 in	ALU30T	13 300	25	58215	10	58216
5 in	1/8 in	ALU30T	12 200	25	58217	10	58218
6 in	1/8 in	ALU30T	10 200	25	58219	10	58220
7 in	1/8 in	ALU30T	8500	25	58221	10	58222

\*Sin contaminantes, contiene menos que 0,1 % de Fe, S, Cl



58222

## ALEACIONES DE ALUMINIO

Una aleación de aluminio es un compuesto químico al que se agregan otros elementos para purificar el aluminio con el fin de mejorar sus propiedades, principalmente para aumentar su resistencia. Entre estos otros elementos se encuentran el hierro, el silicio, el cobre, el magnesio, el manganeso y el zinc en niveles que, si se combinan, puede conformar tanto como el 15 % de la aleación por el peso. A las aleaciones se les asigna un número de cuatro dígitos, en el cual el primer dígito permite identificar una clase general, o serie, que se caracteriza por sus principales elementos de aleación.

### SERIE 3000

Buena resistencia a la corrosión

Fuerza justa

USOS: Recubrimiento para techos, revestimiento, canaletas

### SERIE 5000

Buena resistencia a la corrosión

Fuerza aceptable

USOS: Aplicaciones marinas

### SERIE 6000

Buena resistencia a la corrosión

Excelente fuerza

USOS: Estructurales, tuberías

# DISCOS LAMINADOS PARA EL DESBASTE Y ACABADO

Los discos laminados abrasivos de Weiler hacen las tareas de desbaste y acabado en un solo paso, lo que le permite ahorrar tiempo y dinero. No hay cambios de un disco de desbaste de tipo 27 a un fibrodisco.



## SELECCIÓN DE ESTILO

### CÓNICO (Tipo 29)

15° – 35°



Las láminas en ángulo maximizan la superficie de contacto para eliminar el material sobre superficies planas de forma agresiva.

### PLANO (Tipo 27)

0° – 15°



Desbaste suave, desvanecimiento y acabado sobre superficies planas y contornos leves.

### PLANO DE ALTA DENSIDAD

(Tipo 27) 0° – 15°



Se adaptan a superficies irregulares. Desbaste suave, desvanecimiento y acabado sobre superficies planas.

### HÍBRIDO/PLANO

(En ángulo) 0° – 35°



Láminas curvas para desbastar soldaduras en ángulo, soldaduras en T y áreas difíciles de alcanzar.



Los discos laminados Tiger Aluminum ofrecen un diseño innovador de láminas combinadas que brindan un desbaste de alto rendimiento en aluminio. Las láminas superiores están revestidas para evitar que se tapen y permitir que el disco mantenga una tasa de corte alta, mientras que láminas alternas retiran material de forma agresiva con granos de zirconio auto-afilantes. Este diseño único de láminas combinadas brinda un desbaste de alto rendimiento para aluminio a un valor excepcional.

### DISEÑO DE LÁMINAS COMBINADAS

Brinda un desbaste de alto rendimiento en aluminio

### AUTO AFILANTE

Granos de zirconio auto-afilantes brindan desbaste agresivo

### LÁMINAS REVESTIDAS

Evitan que se tape

Grano Grosso  
36

Ideal para biselado, achaflanado, remoción de soldaduras y material

Grano Fino  
60

Ideal para desvanecimiento de soldadura, trabajo de detalles cosméticos y de acabado superficial

### CÓNICO

### ALTO RENDIMIENTO / TIGER® ALUMINUM

No se tapan / Libre de contaminantes / Zirconio / Respaldo fenólico

#### ALUMINIO

Diámetro	Tamaño de grano	Máx. RPM	Paquete estándar	N.º de artículo	N.º de artículo
4-1/2"	36	13,000	10	51250	51254
	60			51251	51255

TIPO 29 Orificio de entrada 7/8"  
TIPO 29 Orificio de entrada 5/8"-11

### PLANO

### ALTO RENDIMIENTO / TIGER® ALUMINUM

No se tapan / Libre de contaminantes / Zirconio / Respaldo fenólico

#### ALUMINIO

Diámetro	Tamaño de grano	Máx. RPM	Paquete estándar	N.º de artículo	N.º de artículo
4-1/2"	36	13,000	10	51252	51256
	60			51253	51257

TIPO 27 Orificio de entrada 7/8"  
TIPO 27 Orificio de entrada 5/8"-11



51250



51257



Los discos laminados Saber Tooth Tiger Cerámico ofrecen un rendimiento superior en aluminio y en otros metales no ferrosos difíciles de desbastar. Un aditivo para el desbaste protege las partes valiosas de la decoloración térmica y el grano de cerámico autoafilante provee una acción rápida de corte en frío, lo cual le permite hacer más trabajos más rápidamente. Los discos no tienen contaminantes y cuentan con un contenido de hierro, azufre y cloro menor que 0,1 %.



## DISCOS LAMINADOS TIGER CERÁMICOS

**Cerámico / Estilo cónico (tipo 29) / Respaldo fenólico**

La forma cónica del disco maximiza la superficie de contacto para eliminar agresivamente el material sobre superficies planas.

Diámetro	Tamaño del grano	RPM máx.	Paquete estándar	Entrada de 7/8 in	Adaptador de 5/8 in - 11
				4-1/2 in	36
	40			50101	50105*
	60			50102	50106*
	80			50103	50107*
7 in	36	8600	10	50108	50112*
	40			50109	50113*
	60			50110	50114*
	80			50111	50115*

\*Patente n.º 6 945 863



50102

## DISCOS LAMINADOS TIGER CERÁMICOS DE ALTA DENSIDAD

**Cerámico / Estilo plano (tipo 27) / Respaldo fenólico**

Los discos de alta densidad se adaptan a superficies irregulares. Desbaste suave, desvanecimiento y acabado sobre superficies planas.

Diámetro	Tamaño del grano	RPM máx.	Paquete estándar	Entrada de 7/8 in	Tuerca de 5/8 in - 11
				4-1/2 in	40
	60			50131	50134*
	80			50132	50135*
7 in	40	8600	10	50136	50139*
	60			50137	50140*
	80			50138	50141*

\*Patente n.º 6 945 863



50139

## DISCOS LAMINADOS RECORTABLES TIGER CERÁMICOS

**Cerámico / Estilo cónico (tipo 29) / Respaldo de compuesto**

Los discos laminados recortables de Weiler están diseñados para zonas de difícil acceso, tales como soldaduras en ángulo y formas irregulares mientras se desbastan bordes sin cambiar herramientas. El respaldo compuesto exclusivo puede ser recortado, dejando expuesto más material abrasivo y extendiendo la vida útil del disco, lo que da como resultado menores costos de desbaste y acabado.

Diámetro	Tamaño del grano	RPM máx.	Paquete estándar	Entrada de 7/8 in	Tuerca de 5/8 in - 11
				4-1/2 in	40
	60			50118	50122*
	80			50119	50123*

\*Patente n.º 6 945 863



50121

## DISCOS LAMINADOS ANGULARES TIGER CERÁMICOS

**Cerámico / Estilo híbrido / Respaldo fenólico**

Los discos laminados curvos Tiger Angled son una solución agresiva y de prolongada vida útil para desbastar soldaduras en ángulo, soldaduras en T y otros lugares de difícil acceso. El grano cerámico de gran tamaño ofrece una opción sin contaminantes que desbasta en frío y brinda un máximo rendimiento en aluminio y en otros metales difíciles de desbastar.

Diámetro	Tamaño del grano	RPM máx.	Paquete estándar	Entrada de 7/8 in	Tuerca de 5/8 in - 11
				4-1/2 in	40
	60			51313	51316
	80			51314	51317
5 in	40	12 000	10	51318	51321
	60			51319	51322
	80			51320	51323



51318

# PRODUCTOS NO TEJIDOS PARA ACABADO

Los productos no tejidos de Weiler lo ayudan a realizar los trabajos más exigentes de manera correcta y con rapidez.



Las ruedas flap intercaladas brindan una combinación de fibra y lija para producir un producto muy adaptable diseñado para usarse como herramienta de acabado y desvanecimiento de superficies. Son ideales para producir acabados satinados o decorativos en superficies irregulares o con contornos.

**APLICACIONES:** Acabado decorativo, acabados de satén y antiguos, pulido final, acabado en metales blandos, eliminación de rebabas finas



54510

## RUEDAS FLAP INTERCALADAS CON VÁSTAGO / Óxido de aluminio

Diámetro	Ancho de la cara	Tamaño del grano	Tamaño del vástago	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
2 in	1 in	120	1/4 in	13 700	10	54500
		180				54501
		320				54502
3 in	1 in	120	1/4 in	8600	5	54506
		180				54507
		320				54508
3 in	2 in	120	1/4 in	8600	5	54509
		180				54510
		320				54511



51460

51457

Para la limpieza y el acondicionamiento manuales de superficies. A diferencia de la fibra de acero, las fibras manuales no son metálicas y no producen "oxidación posterior" en las superficies de trabajo. Las fibras manuales pueden usarse en aplicaciones húmedas.

## FIBRAS MANUALES

Tamaño	Grano	Grado	Descripción	Paquete estándar	Número de artículo
<b>Grado industrial:</b> Para la producción de acabados de satinado, la eliminación de rebabas finas, la preparación de la superficie, el desvanecimiento de pequeños rayones					
6 in x 9 in	Carburo de silicio	Ultrafino	Acabado (gris)	60	51434
6 in x 9 in	Óxido de aluminio	Mediano	De uso general económico (bermellón)	60	51460
6 in x 9 in	Óxido de aluminio	Mediano/grueso	De uso general (bermellón)	60	51444
6 in x 9 in	Óxido de aluminio	Servicio pesado	Servicio pesado (tostado)	40	51454
<b>Grado comercial:</b> Para limpiar y remover manchas, eliminar la corrosión y la oxidación					
6 in x 9 in	Óxido de aluminio	Fino	Económico (verde)	400	51456
6 in x 9 in	Óxido de aluminio	Mediano	Servicio estándar (verde)	60	51457
6 in x 9 in	Óxido de aluminio	Servicio pesado	Servicio pesado (verde) Un 20 % más grueso que el de servicio estándar	60	51458

Los discos de fibra para acondicionamiento de superficies tienen una construcción abierta, un refuerzo de malla y un sistema de resinas superior. Estas características permiten reducir el tapado, la acumulación de calor, el deshilachamiento de los bordes del disco y el desprendimiento de granos, y prolongar la vida útil del disco, lo cual resulta en un rendimiento superior.

**APLICACIONES:** Eliminación de rebabas finas, acabado de superficie, desvanecimiento de pequeños rayones

## DISCOS DE FIBRA PARA ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIES

Uso general

Compatible con las almohadillas de respaldo 3M Roloc™.



Diámetro	Grado	Paquete estándar	Número de artículo
2 in	Muy fino (azul)	50	51530
	Mediano (bermellón)		51531
	Grueso (marrón)		51532
3 in	Muy fino (azul)	25	51533
	Mediano (bermellón)		51534
	Grueso (marrón)		51535



51532

# CEPILLOS PARA LIMPIEZA

La construcción superior, los materiales de la mejor calidad, la fabricación de vanguardia y los exigentes estándares de calidad permiten un gran rendimiento uniforme del cepillo. Cada cepillo de Weiler está diseñado para brindar el mejor rendimiento al menor costo de uso.



## SELECCIÓN DE ALAMBRE

Con el fin de maximizar la vida útil del cepillo y reducir los costos, siempre use el alambre más fino con el que podrá hacer el trabajo sin ejercer una presión excesiva o comprometer el cepillo.



## SELECCIÓN DE FILAMENTO

### Alambre de acero inoxidable

Recomendado para limpiar superficies antes de la soldadura para eliminar la capa de óxido que se forma naturalmente.

### Alambre no ferroso (latón, bronce y aluminio)

Se puede usar en aluminio para crear acabados antiguos decorativos.



## CEPILLOS DE PUNTA ABOCINADOS CIRCULARES / Acero inoxidable 302 / Vástago de 1/4 in

Poseen filamentos de alambre ondulado que se han "abocinado" para que coincidan con el ángulo de trabajo del cepillo a la velocidad operativa. Son adecuados para tratar superficies amplias y ligeramente curvadas.

Diámetro	Tamaño del alambre	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1 in	0,006	25 000	1	10042
	0,008			10043
1-1/2 in	0,006	20 000	1	10045
	0,008			10046
2-3/4 in	0,008	16 000	2	10048
	0,006			10151
3 in	0,006	16 000	2	10050
	0,008			96705
4 in	0,008	15 000	1	



10151

## CEPILLOS DE PUNTA DE ALAMBRE ONDULADO

Acero inoxidable 302 / Copa revestida / Vástago de 1/4 in

De construcción sólida en la punta y cepillado muy flexible; ideales para aplicaciones de limpieza más exigentes en esquinas y zonas de difícil acceso. El plástico que cubre la copa protege la superficie de trabajo contra rayones o marcas.

Diámetro	Tamaño del alambre	Largo del filamento	Largo total	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1/2 in	0,006	7/8 in	2-9/16 in	25 000	10	11010
3/4 in	0,006	7/8 in	2-9/16 in	22 000	10	11013
1 in	0,006	7/8 in	2-3/4 in	22 000	10	11016



11013

## CEPILLOS DE PUNTA DE ALAMBRE ONDULADO

Acero inoxidable 302 / Copa niquelada / Vástago de 1/4 in

De construcción sólida en la punta y cepillado muy flexible; ideales para aplicaciones de limpieza más exigentes en esquinas y zonas de difícil acceso. La copa niquelada cumple con DOD MIL STD 2041D(SH).

Diámetro	Tamaño del alambre	Largo del filamento	Largo total	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1/2 in	0,006	7/8 in	2-9/16 in	25 000	10	10370
3/4 in	0,006	7/8 in	2-9/16 in	22 000	10	10374
1 in	0,006	1 in	2-7/8 in	22 000	10	10378



10370



10321

### CEPILLOS DE PUNTA DE ACCIÓN CONTROLADA\* / Acero inoxidable 302

De filamento de alambre ondulado recortado único para un cepillado más eficaz y una mayor durabilidad para la limpieza de esquinas y soldaduras en ángulo.



Diámetro	Tamaño del alambre	Largo del filamento	Largo total	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1/2 in	0,0104	7/8 in	2-9/16 in	25 000	10	10313
3/4 in	0,0104	7/8 in	2-9/16 in	22 000	10	10317
1 in	0,0104	1 in	2-7/8 in	22 000	10	10321

\*Patente n.º 8 186 000 B2



10056

### CEPILLOS DE PUNTA DE ALAMBRE ONDULADO CON GUIA

Acero inoxidable 302 / Con banda / Punta sólida / Vástago de 1/4 in

Originalmente diseñados para limpiar alrededor de los orificios para remaches en los paneles de aluminio de aviones, pero pueden usarse en otras aplicaciones similares.



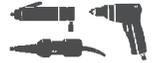
Diámetro	Tamaño del alambre	Largo del filamento	Largo total	Diámetro de guía	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1/2 in	0,005	3/8 in	2-1/4 in	3/32 in	20 000	10	10056
1/2 in	0,005	3/8 in	2-1/4 in	1/8 in	20 000	10	10057
1/2 in	0,005	3/8 in	2-1/4 in	5/32 in	20 000	10	10058
1/2 in	0,005	3/8 in	2-1/4 in	3/16 in	20 000	10	10059



17608

### CEPILLOS CONFLEX / Acero inoxidable 302 / Vástago de 1/4 in

Acción de cepillado flexible y rendimiento uniforme para aplicaciones ligeras de limpieza y eliminación de rebabas más exigentes; tienen un mayor ancho de cara que cubre una superficie más amplia.



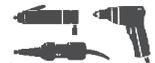
Diámetro	Tamaño del alambre	Ancho de la cara	Largo del filamento	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1-3/4 in	0,008	1/2 in	5/8 in	20 000	10	17608
3 in	0,008	1 in	15/16 in	20 000	10	17637



17930

### CEPILLOS CÓNCAVOS / Acero inoxidable 302 / Vástago de 1/4 in

Brinda un cepillado flexible para llegar a las esquinas y a las zonas difíciles de alcanzar.



Diámetro	Tamaño del alambre	Ancho de la cara	Largo del filamento	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1-1/2 in	0,006	1/4 in	3/8 in	20 000	10	17930
3 in	0,006	1/2 in	15/16 in	20 000	10	17936



14303

### CEPILLOS DE COPA DE ALAMBRE ONDULADO PARA USO GENERAL

Acero inoxidable 302 / Vástago de 1/4 in

Acción de cepillado flexible y rendimiento uniforme para aplicaciones de limpieza de servicio ligero más exigentes.



Diámetro	Tamaño del alambre	Largo del filamento	Largo total	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1-3/4 in	0,006	3/4 in	2-5/16 in	13 000	10	14303
2 in	0,008	5/8 in	2-7/8 in	13 000	10	14318
2-1/2 in	0,008	7/8 in	3-1/8 in	13 000	10	14320

## ACERO INOXIDABLE 302

Los cepillos de alambre de acero inoxidable Weiler están fabricados con alambres trefilados de acero inoxidable de tipo 302. Aunque el acero inoxidable 302 por lo general no es un material magnético, es importante recordar que la cantidad de trabajo en frío que experimenta durante el proceso de trefilado del alambre provoca que se convierta en magnético. Por este motivo, es fundamental guardar y manipular los cepillos de acero inoxidable adecuadamente para evitar la contaminación cruzada y los problemas "posteriores a la oxidación". El tipo 302 se usa en gran

medida en la fabricación de cepillos eléctricos por su relativa durabilidad y acción agresiva, además de por sus propiedades austeníticas que garantizan una resistencia contra la corrosión en los materiales donde se aplica. Generalmente se requiere el uso de un grado diferente de alambre de acero inoxidable en la preparación de soldaduras críticas y en aplicaciones de limpieza, pero no resolverá el problema de "oxidación posterior" ni otros problemas de contaminación cruzada.

## CEPILLOS DE DIÁMETRO PEQUEÑO / Acero inoxidable 302

Acción de cepillado flexible y rendimiento uniforme para aplicaciones de limpieza y eliminación de rebabas de servicio ligero que requieren discos pequeños. Ideales para el desprendimiento de alambres y la limpieza de roscas.



Diámetro	Tamaño del alambre	Orificio de entrada	Ancho de la cara	Largo del filamento	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
1 in	0,003 0,005	1/4 in	3/16 in	1/4 in	20 000	10	16461 16471
1-1/4 in	0,006 0,008	1/4 in	1/4 in	3/8 in	20 000	10	16511 16521
1-1/2 in	0,006 0,008	3/8 in	1/4 in	7/16 in	20 000	10	16702 16712
2 in	0,005 0,008	1/2 in	3/8 in	3/4 in	20 000	10	16833 16843
3 in	0,006 0,008	1/2-3/8 in	5/8 in	1 in	20 000	10	16933 16943



16712

## CEPILLOS DE TAMPICO / Fibra Tampico

Ideales para la limpieza de superficies y aplicaciones de restregado de servicio ligero, así como para un acabado y un pulido sin rayones. Las fibras naturales, como las de Tampico atrapan bien los compuestos abrasivos y pueden usarse para las aplicaciones de eliminación de rebabas, desvanecimiento de bordes y pulido.



Diámetro	Orificio de entrada	Ancho de la cara	Largo del filamento	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
2-1/2 in	1/2 in	1/2 in	3/4 in	20 000	10	17443
3 in	1/2 in	1/2 in	1 in	20 000	10	17453
6 in	2 in	5/8 in	1-1/2 in	6000	10	20180
8 in	2 in	5/8 in	2-1/2 in	5000	5	20190



17453

20180

## CEPILLOS DE LATÓN / Latón

Estos discos poseen filamentos más largos y alambres de diámetro muy pequeño para producir acabados de satén finos y antiguos en metales no ferrosos y preciosos.



Diámetro	Tamaño del alambre	Orificio de entrada	Ancho de la cara	Largo del filamento	Número de hileras	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
3 in	0,003	1/4 in	1/2 in	1 in	2	6000	12	22021
4 in	0,004	1/4 in	1 in	1-1/4 in	4	4000	5	22061
6 in	0,005	1/4 in	1 in	1-7/8 in	4	3600	1	22241



22241

## CEPILLO CIRCULAR CÓNCAVO TRENZADO ESTANDAR / Acero inoxidable 302

Estos discos brindan una acción de cepillado de servicio pesado con cierta flexibilidad; son ideales para aplicaciones de limpieza de soldaduras en ángulo y esquinas.



Diámetro	Tamaño del alambre	Orificio de entrada	N.º de nudos	Ancho de la cara	Largo del filamento	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
4 in	0,014	5/8 in - 11 UNC	20	3/8 in	3/4 in	12 500	1	13416
4-1/2 in	0,014	5/8 in - 11 UNC	20	3/8 in	1 in	12 500	1	13466



13416

## CEPILLOS DE ALAMBRE ONDULADO / Acero inoxidable 302

Proporcionan una acción de cepillado flexible y un rendimiento uniforme para aplicaciones de limpieza y eliminación de rebabas de servicio ligero más exigentes.



Diámetro	Tamaño del alambre	Orificio de entrada	Ancho de la cara	Largo del filamento	RPM máx.	Paquete estándar	Número de artículo
4 in	0,006	5/8 in - 11 UNC	1/2 in	7/8 in	14 000	5	156



00156

# CEPILLOS MANUALES PARA LIMPIEZA

La oferta de cepillos manuales de Weiler incluye gran variedad de tipos y tamaños de bloque y mango. Las aplicaciones más comunes son la limpieza de suciedad, óxido, escoria, desconchado y pintura, y las operaciones de galvanizado y soldadura.



## CEPILLOS MANUALES / Acero inoxidable 302 / Bloque de madera dura

Para la limpieza en general en las industrias de galvanizado, acabado de metales, aeronáutica y de misiles. También, se usan en la soldadura de aluminio por arco inerte.

Tamaño del mango	Largo del cepillo	Número de hileras	Largo del filamento	Paquete estándar	Número de artículo
<b>Alambre de acero inoxidable de 0,006</b>					
10 in x 1-1/8 in	5 in	4 x 18	1 in	12	44240
13 in x 7/8 in	5-1/2 in	3 x 19			44660
13 in x 1-1/8 in	5-1/2 in	4 x 19			44232



## CEPILLOS MANUALES PEQUEÑOS / Acero inoxidable 302

Ideales para limpiar y preparar superficies.

Tamaño del mango	Mango	Número de hileras	Largo del filamento	Paquete estándar	Número de artículo
<b>Alambre de acero inoxidable de 0,006</b>					
7-1/2 in x 1/2 in	Plástico	3 x 7	1/2 in	36	44075
7-1/2 in x 1/2 in	Madera	3 x 7	1/2 in		44167
14 in x 3/8 in	Madera	3 x 7	1/2 in		44551 *
8-3/4 in x 1/2 in	Madera	2 x 9	5/8 in		95013
<b>Aluminio ondulado de 0,008</b>					
6-3/4 in x 1-5/8 in	Madera	6 x 9	5/8 in	12	95151
8-3/4 in x 1/2 in	Madera	2 x 9	5/8 in	36	44251

\*Alambre trefilado

Para ver la oferta completa de productos Weiler, consulte nuestro catálogo de la línea completa o visite nuestro sitio web. Para conversar sobre los requisitos específicos con un especialista de productos, llame a nuestra línea directa de aplicaciones al 888-299-2777.

