



2020
ALTO RENDIMIENTO



www.herramientascleveland.com

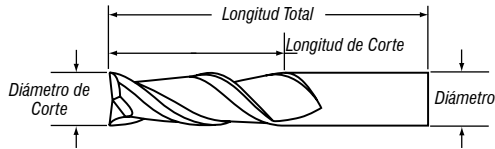


ALTO RENDIMIENTO

▶ LISTA: CEM-AM2 CORTADORES PARA ALUMINIO ALUMAX 2 CANALES

**NUEVOS
PRODUCTOS**

Aplicaciones



Características



Longitud Estándar

Diámetro de Corte		Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Brillante	ZRN
Fraccional	Decimal	pulg	pulg	pulg		
1/8	0.1250	1/8	3/8	1-1/2	C60478	C60478ZRN
3/16	0.1875	3/16	9/16	2	C60480	C60480ZRN
1/4	0.2500	1/4	3/4	2-1/2	C60482	C60482ZRN
5/16	0.3125	5/16	13/16	2-1/2	C60485	C60485ZRN
3/8	0.3750	3/8	1	2-1/2	C60489	C60489ZRN
7/16	0.4375	7/16	1	2-1/2	C60493	C60493ZRN
1/2	0.5000	1/2	1-1/4	3	C60496	C60496ZRN
5/8	0.6250	5/8	1-5/8	4	C60500	C60500ZRN
3/4	0.7500	3/4	1-5/8	4	C60504	C60504ZRN
1	1.0000	1	1-1/4	5	C60507	C60507ZRN

Extralargo

Diámetro de Corte		Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Brillante	ZRN
Fraccional	Decimal	pulg	pulg	pulg		
1/4	0.2500	1/4	1-1/4	3	C60483	C60483ZRN
5/16	0.3125	5/16	2-1/8	4	C60487	C60487ZRN
3/8	0.3750	3/8	2-1/2	6	C60491	C60491ZRN
1/2	0.5000	1/2	3-1/8	6	C60498	C60498ZRN
5/8	0.6250	5/8	3-3/4	6	C60502	C60502ZRN
3/4	0.7500	3/4	3-1/4	6	C60505	C60505ZRN
1	1.0000	1	3-1/4	6	C60509	C60509ZRN

ALTO RENDIMIENTO

► LISTA: CEM-AM3 CORTADORES PARA ALUMINIO

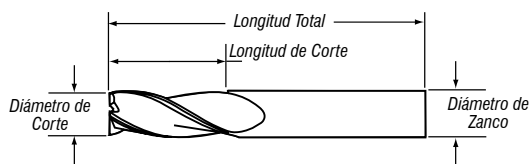
ALUMAX 3 CANALES

**NUEVOS
PRODUCTOS**

Aplicaciones



Características



Longitud Estándar

Diámetro de Corte		Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Brillante	ZRN
Fracional	Decimal	pulg	pulg	pulg		
1/8	0.1250	1/8	3/8	1-1/2	C60617	C60617ZRN
3/16	0.1875	3/16	9/16	2	C60619	C60619ZRN
1/4	0.2500	1/4	3/4	2-1/2	C60621	C60621ZRN
5/16	0.3125	5/16	5/8	2-1/2	C60624	C60624ZRN
3/8	0.3750	3/8	1	2-1/2	C60628	C60628ZRN
7/16	0.4375	7/16	1-1/4	2-1/2	C60632	C60632ZRN
1/2	0.5000	1/2	1-1/4	3	C60635	C60635ZRN
5/8	0.6250	5/8	1-5/8	4	C60639	C60639ZRN
3/4	0.7500	3/4	1-5/8	4	C60643	C60643ZRN
1	1.0000	1	1-1/2	4	C60645	C60645ZRN

Extralargo

Diámetro de Corte		Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	Brillante	ZRN
Fracional	Decimal	pulg	pulg	pulg		
1/4	0.2500	1/4	1-1/4	3	C60622	C60622ZRN
5/16	0.3125	5/16	2-1/8	4	C60626	C60626ZRN
3/8	0.3750	3/8	2-1/2	6	C60630	C60630ZRN
1/2	0.5000	1/2	3-1/8	6	C60637	C60637ZRN
5/8	0.6250	5/8	3-3/4	6	C60641	C60641ZRN
3/4	0.7500	3/4	3-1/4	6	C60644	C60644ZRN
1	1.0000	1	3-1/2	6	C60647	C60647ZRN

Ver página 203 para Información Técnica.

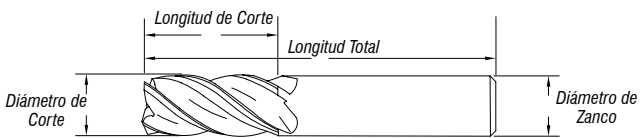
▶ LISTA: CEM-V-AR CORTADORES HIGH PERFORMANCE 4 CANALES

NUEVOS PRODUCTOS

Aplicaciones



Características



Longitud Estándar

Diámetro de Corte		Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	No. de Filos	Brillante	CLE-SPEED
Fraccional	Decimal	pulg	pulg	pulg			
1/8	0.1250	1/8	1/2	1 1/2	4	C60005	C60005CR
3/16	0.1875	3/16	7/16	2	4	C60009	C60009CR
1/4	0.2500	1/4	3/4	2 1/2	4	C60015	C60015CR
5/16	0.3125	5/16	13/16	2 1/2	4	C60023	C60023CR
3/8	0.3750	3/8	7/8	2 1/2	4	C60029	C60029CR
7/16	0.4375	7/16	1	3	4	C60037	C60037CR
1/2	0.5000	1/2	1	3	4	C60043	C60043CR
5/8	0.6250	5/8	1 1/4	3 1/2	4	C60061	C60061CR
3/4	0.7500	3/4	1 1/2	4	4	C60074	C60074CR
1	1.0000	1	1 1/2	4	4	C60084	C60084CR

Extra Largo Recto

Diámetro de Corte		Diámetro de Zanco	Longitud de Corte	Longitud Total	No. de Filos	Brillante	CLE-SPEED
Fraccional	Decimal	pulg	pulg	pulg			
1/4	0.2500	1/4	1 1/4	3	4	C60020	C60020CR
5/16	0.3125	5/16	1 1/4	3	4	C60025	C60025CR
3/8	0.3750	3/8	2	4	4	C60033	C60033CR
1/2	0.5000	1/2	2	4	4	C60054	C60054CR
5/8	0.6250	5/8	2 1/4	5	4	C60066	C60066CR
3/4	0.7500	3/4	2 1/4	5	4	C60079	C60079CR
1	1.0000	1	3	6	4	C60094	C60094CR

ALTO RENDIMIENTO

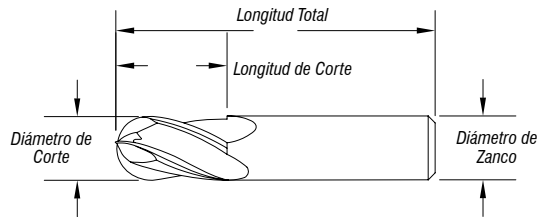
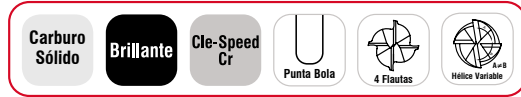
▶ LISTA: CEM-V-4B CORTADORES HIGH PERFORMANCE 4 CANALES

**NUEVOS
PRODUCTOS**

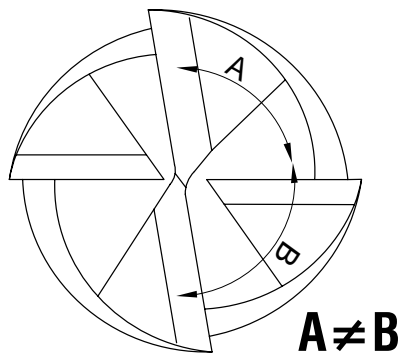
Aplicaciones



Características



Diámetro de Corte		Diámetro de Zanco pulg	Longitud de Corte pulg	Longitud Total pulg	No. de Filos	Brillante	CLE-SPEED
Fraccional	Decimal						
1/8	0.1250	1/8	3/8	1 1/2	4	C60108	C60108CR
3/16	0.1875	3/16	7/16	2	4	C60109	C60109CR
1/4	0.2500	1/4	3/4	2 1/2	4	C60110	C60110CR
5/16	0.3125	5/16	13/16	2 1/2	4	C60111	C60111CR
3/8	0.3750	3/8	7/8	2 1/2	4	C60112	C60112CR
7/16	0.4375	7/16	1	3	4	C60113	C60113CR
1/2	0.5000	1/2	1	3	4	C60115	C60115CR
5/8	0.6250	5/8	1-1/4	3 1/2	4	C60116	C60116CR
3/4	0.7500	3/4	1-1/2	4	4	C60117	C60117CR
1	1.0000	1	2-1/4	5	4	C60118	C60118CR



Los cortadores Cleveland High Performance cuentan con espacio desigual entre canales. Este diseño reduce la vibración durante el mecanizado permitiendo un mejor acabado.

Ver página 204 para Información Técnica.

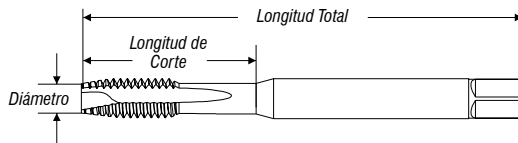
▶ LISTA: PER-862SP PER-960SP MACHUELO PUNTA ESPIRAL



Aplicaciones



Características



Diámetro Fraccional	Hilos por Pulgada	Equivalencia Decimal pulgs	Canales	Ajuste	Diámetro de Zanco pulgs	Longitud Total pulgs	Longitud de Corte pulgs	Óxido al Vapor	Hardlube
2	56 UNC	0.0860	3	2B	0.141	1.772	0.551	C86201	C96001
3	48 UNC	0.0990	3	2B	0.141	1.969	0.591	C86202	C96002
4	40 UNC	0.1120	3	2B	0.141	2.205	0.669	C86203	C96003
4	48 UNF	0.1120	3	2B	0.141	2.205	0.669	C86204	C96004
5	40 UNC	0.1250	3	2B	0.141	2.205	0.748	C86205	C96005
6	32 UNC	0.1380	3	2B	0.141	2.205	0.787	C86206	C96006
6	40 UNF	0.1380	3	2B	0.141	2.205	0.787	C86207	C96007
8	32 UNC	0.1640	3	2B	0.168	2.480	0.827	C86208	C96008
8	36 UNF	0.1640	3	2B	0.168	2.480	0.827	C86209	C96009
10	24 UNC	0.1900	3	2B	0.194	2.756	1.024	C86210	C96010
10	32 UNF	0.1900	3	2B	0.194	2.756	1.024	C86211	C96011
12	24 UNC	0.2160	3	2B	0.220	3.150	1.063	C86212	C96012
12	28 UNF	0.2160	3	2B	0.220	3.150	1.063	C86213	C96013
1/4	20 UNC	0.2500	3	2B	0.255	3.150	1.260	C86214	C96014
1/4	28 UNF	0.2500	3	2B	0.255	3.150	1.260	C86215	C96015
5/16	18 UNC	0.3125	3	2B	0.318	3.543	1.378	C86216	C96016
5/16	24 UNF	0.3125	3	2B	0.318	3.543	1.378	C86217	C96017
3/8	16 UNC	0.3750	3	2B	0.381	3.937	1.732	C86218	C96018
3/8	24 UNF	0.3750	3	2B	0.381	3.937	1.732	C86219	C96019
7/16	14 UNC	0.4375	3	2B	0.323	3.937	1.614	C86220	C96020
7/16	20 UNF	0.4375	3	2B	0.323	3.937	1.614	C86221	C96021
1/2	13 UNC	0.5000	3	2B	0.367	4.331	1.535	C86222	C96022
1/2	20 UNF	0.5000	3	2B	0.367	4.331	1.535	C86223	C96023
9/16	12 UNC	0.5625	3	2B	0.429	4.331	1.772	C86224	C96024
9/16	18 UNF	0.5625	3	2B	0.429	4.331	1.772	C86225	C96025
5/8	11 UNC	0.6250	3	2B	0.480	4.331	2.087	C86226	C96026
5/8	18 UNF	0.6250	3	2B	0.480	4.331	2.087	C86227	C96027
3/4	10 UNC	0.7500	4	2B	0.590	4.921	2.205	C86228	C96028
3/4	16 UNF	0.7500	4	2B	0.590	4.921	2.205	C86229	C96029
7/8	9 UNC	0.8750	4	2B	0.697	5.512	2.362	C86230	C96030
7/8	14 UNF	0.8750	4	2B	0.697	5.512	2.362	C86231	C96031
1	8 UNC	1.0000	4	2B	0.800	6.299	2.520	C86232	C96032
1	12 UNF	1.0000	4	2B	0.800	6.299	2.520	C86233	C96033

ALTO RENDIMIENTO



Diámetro	Hilos por Pulgada	Equivalencia Decimal	Canales	Ajuste	Diámetro de Zanco	Longitud Total	Longitud de Corte	Óxido al Vapor	Hardlube
Milimétrico		pulg			pulg	pulg	pulg		
M3	0.5	0.1181	3	6H	0.141	2.205	0.748	C86234	C96034
M3.5	0.6	0.1378	3	6H	0.141	2.205	0.787	C86235	C96035
M4	0.7	0.1575	3	6H	0.168	2.480	0.827	C86236	C96036
M5	0.8	0.1969	3	6H	0.194	2.756	1.024	C86237	C96037
M6	1	0.2362	3	6H	0.255	3.150	1.260	C86238	C96038
M7	1	0.2756	3	6H	0.318	3.150	1.181	C86239	C96039
M8	1	0.3150	3	6H	0.318	3.543	1.378	C86240	C96040
M8	1.25	0.3150	3	6H	0.318	3.543	1.378	C86241	C96041
M10	1.25	0.3937	3	6H	0.381	3.937	1.575	C86242	C96042
M10	1.5	0.3937	3	6H	0.381	3.937	1.575	C86243	C96043
M12	1.25	0.4724	3	6H	0.367	4.331	1.575	C86244	C96044
M12	1.75	0.4724	3	6H	0.367	4.331	1.575	C86245	C96045
M14	1.5	0.5512	3	6H	0.429	4.331	1.772	C86246	C96046
M14	2	0.5512	3	6H	0.429	4.331	1.772	C86247	C96047
M16	1.5	0.6299	3	6H	0.480	4.331	2.087	C86248	C96048
M16	2	0.6299	3	6H	0.480	4.331	2.087	C86249	C96049
M18	1.5	0.7087	4	6H	0.542	4.921	2.165	C86250	C96050
M18	2.5	0.7087	4	6H	0.542	4.921	2.165	C86251	C96051

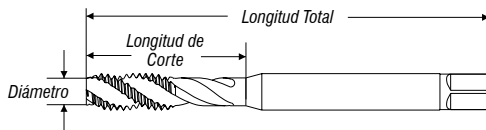
▶ LISTA: PER-893SP MACHUELO HELICOIDAL PER-980SP



Aplicaciones



Características



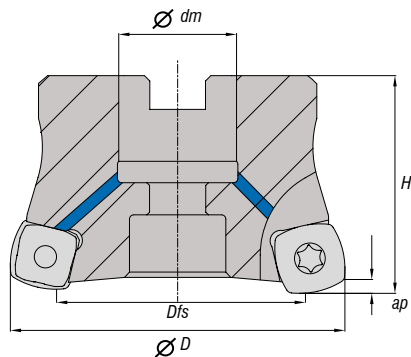
Diámetro Fraccional	Hilos por Pulgada	Equivalencia Decimal pulgs	Canales	Ajuste	Diámetro de Zanco pulgs	Longitud Total pulgs	Longitud de Corte pulgs	Óxido al Vapor	Hardlube
2	56 UNC	0.0860	3	2B	0.141	1.772	0.551	C89301	C98001
3	48 UNC	0.0990	3	2B	0.141	1.969	0.591	C89302	C98002
4	40 UNC	0.1120	3	2B	0.141	2.205	0.669	C89303	C98003
4	48 UNF	0.1120	3	2B	0.141	2.205	0.669	C89304	C98004
5	40 UNC	0.1250	3	2B	0.141	2.205	0.748	C89305	C98005
6	32 UNC	0.1380	3	2B	0.141	2.205	0.787	C89306	C98006
6	40 UNF	0.1380	3	2B	0.141	2.205	0.787	C89307	C98007
8	32 UNC	0.1640	3	2B	0.168	2.480	0.827	C89308	C98008
8	36 UNF	0.1640	3	2B	0.168	2.480	0.827	C89309	C98009
10	24 UNC	0.1900	3	2B	0.194	2.756	1.024	C89310	C98010
10	32 UNF	0.1900	3	2B	0.194	2.756	1.024	C89311	C98011
12	24 UNC	0.2160	3	2B	0.220	3.150	1.063	C89312	C98012
12	28 UNF	0.2160	3	2B	0.220	3.150	1.063	C89313	C98013
1/4	20 UNC	0.2500	3	2B	0.255	3.150	1.260	C89314	C98014
1/4	28 UNF	0.2500	3	2B	0.255	3.150	1.260	C89315	C98015
5/16	18 UNC	0.3125	3	2B	0.318	3.543	1.378	C89316	C98016
5/16	24 UNF	0.3125	3	2B	0.318	3.543	1.378	C89317	C98017
3/8	16 UNC	0.3750	3	2B	0.381	3.937	1.732	C89318	C98018
3/8	24 UNF	0.3750	3	2B	0.381	3.937	1.732	C89319	C98019
7/16	14 UNC	0.4375	3	2B	0.323	3.937	1.614	C89320	C98020
7/16	20 UNF	0.4375	3	2B	0.323	3.937	1.614	C89321	C98021
1/2	13 UNC	0.5000	3	2B	0.367	4.331	1.535	C89322	C98022
1/2	20 UNF	0.5000	3	2B	0.367	4.331	1.535	C89323	C98023
9/16	12 UNC	0.5625	4	2B	0.429	4.331	1.772	C89324	C98024
9/16	18 UNF	0.5625	4	2B	0.429	4.331	1.772	C89325	C98025
5/8	11 UNC	0.6250	4	2B	0.480	4.331	2.087	C89326	C98026
5/8	18 UNF	0.6250	4	2B	0.480	4.331	2.087	C89327	C98027
3/4	10 UNC	0.7500	4	2B	0.590	4.921	2.205	C89328	C98028
3/4	16 UNF	0.7500	4	2B	0.590	4.921	2.205	C89329	C98029
7/8	9 UNC	0.8750	4	2B	0.697	5.512	2.362	C89330	C98030
7/8	14 UNF	0.8750	4	2B	0.697	5.512	2.362	C89331	C98031
1	8 UNC	1.0000	4	2B	0.800	6.299	2.520	C89332	C98032
1	12 UNF	1.0000	4	2B	0.800	6.299	2.520	C89333	C98033

ALTO RENDIMIENTO

Diámetro	Hilos por Pulgada	Equivalencia Decimal	Canales	Ajuste	Diámetro de Zanco	Longitud Total	Longitud de Corte	Óxido al Vapor	Hardlube
Milimétrico		pulg			pulg	pulg	pulg		
M3	0.5	0.1181	3	6H	0.141	2.205	0.748	C89334	C98034
M3.5	0.6	0.1378	3	6H	0.141	2.205	0.787	C89335	C98035
M4	0.7	0.1575	3	6H	0.168	2.480	0.827	C89336	C98036
M5	0.8	0.1969	3	6H	0.194	2.756	1.024	C89337	C98037
M6	1	0.2362	3	6H	0.255	3.150	1.260	C89338	C98038
M7	1	0.2756	3	6H	0.318	3.150	1.181	C89339	C98039
M8	1	0.3150	3	6H	0.318	3.543	1.378	C89340	C98040
M8	1.25	0.3150	3	6H	0.318	3.543	1.378	C89341	C98041
M10	1.25	0.3937	3	6H	0.381	3.937	1.575	C89342	C98042
M10	1.5	0.3937	3	6H	0.381	3.937	1.575	C89343	C98043
M12	1.25	0.4724	3	6H	0.367	4.331	1.575	C89344	C98044
M12	1.75	0.4724	3	6H	0.367	4.331	1.575	C89345	C98045
M14	1.5	0.5512	3	6H	0.429	4.331	1.772	C89346	C98046
M14	2	0.5512	3	6H	0.429	4.331	1.772	C89347	C98047
M16	1.5	0.6299	4	6H	0.480	4.331	2.087	C89348	C98048
M16	2	0.6299	4	6H	0.480	4.331	2.087	C89349	C98049
M18	1.5	0.7087	4	6H	0.542	4.921	2.165	C89350	C98050
M18	2.5	0.7087	4	6H	0.542	4.921	2.165	C89351	C98051
M20	2.5	0.7874	4	6H	0.650	5.512	2.480	C89352	C98052
M22	2.5	0.8661	4	6H	0.697	5.512	2.362	C89353	C98053
M24	3.0	0.9449	4	6H	0.760	6.299	2.598	C89354	C98054

CORTADORES HIGH FEED

**NUEVOS
PRODUCTOS**

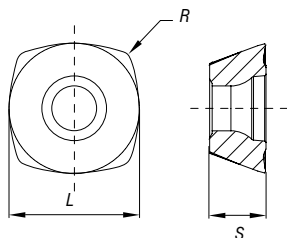


Díametro D \varnothing	Número de Insertos Z \varnothing	Diámetro de Montaje dm	Altura H	Máx. Profundi- dad de Corte ap	Díam. de Corte Real Dfs	Código
2	4	0.750	1.580	0.078	1.280	C998050
2.5	5	0.750	1.580	0.078	1.780	C998052
3	6	1.000	1.970	0.078	2.280	C998054
4	8	1.250	1.970	0.078	3.280	C998056
5	10	1.500	2.480	0.078	4.280	C998058

*Todos los cortadores incluyen tornillo y llave para montaje de inserto.

*Los insertos se solicitan por separado.

▶ INSERTOS HIGH FEED



SDMT120512-CM
Para maquinados medios
con bajo esfuerzos de
corte.
Rompeviruta CM



SDMT120512-CH
Para desbaste y trabajo
pesado.
Rompeviruta CH

Aplicaciones



Descripción	Recubrimiento		L	S	R	Código
	CA2225	CA2230				
ICT SDMT120512-CM	*		0.500	0.219	0.047	C997102
ICT SDMT120512-CH		*	0.500	0.219	0.047	C997104

Ver página 210 para Información Técnica.